



ROVI invierte 60 millones de euros para ampliar un 31,5 por ciento la capacidad de producción de la planta de San Sebastián de los Reyes

- La Comunidad de Madrid declara este proyecto como estratégico: generará 200 nuevos empleos directos entre 2023 y 2027 e implicará un aumento de la capacidad productiva de esta planta hasta 500 millones de inyectables
- El Grupo se posiciona como uno de los mayores grupos industriales farmacéuticos de España y entre los líderes mundiales de producción de inyectables

Madrid, 11 de julio de 2024.- La Aceleradora de Inversiones de la Comunidad de Madrid ha declarado como proyecto estratégico la ampliación que Laboratorios ROVI, a través de su filial ROVI Pharma Industrial Services, S.A.U., acometerá en su planta de San Sebastián de los Reyes (Madrid), con la que la biotecnológica planea aumentar significativamente su actual capacidad de producción, gracias a la puesta en marcha de una nueva línea de alta velocidad con capacidad de 100 millones de jeringas. El proyecto de ampliación supondrá una inversión de cerca de 60 millones de euros.

La ampliación, para la que la compañía ha adquirido terrenos colindantes hasta disponer de una superficie total de 54.715 m², supondrá aumentar la capacidad de producción más de un 31,5 por ciento, desde los 300 millones de jeringas precargadas y 80 millones de viales estimados para 2024 hasta un total estimado de 420 millones de jeringas precargadas y 80 millones de viales para 2027. De este modo, el Grupo continúa posicionándose como uno de los líderes mundiales de fabricación de inyectables y como uno de los mayores grupos industriales farmacéuticos de España,

con cinco plantas dedicadas a la fabricación propia; tres dedicadas a la fabricación a terceros y una novena, en construcción, que favorecerá la integración vertical de su cadena de producción de heparinas de bajo peso molecular.

En la instalación de San Sebastián de los Reyes se producen, entre otros productos inyectables, las vacunas contra la COVID-19 de Moderna. A esto se suma la producción de otros medicamentos de alto valor añadido comprometida con otros clientes a escala mundial: prueba de ello es el acuerdo alcanzado por ROVI en abril con una compañía farmacéutica global para contribuir a la fabricación de jeringas precargadas.

Para responder al incremento de la actividad previsto en estas instalaciones, la compañía requiere incorporar nuevos edificios destinados a la ampliación de las zonas de producción y nuevas líneas, un nuevo edificio de laboratorio de calidad y oficinas, y edificios auxiliares de almacenaje y mantenimiento, entre otros. El proyecto prevé dotar al complejo industrial de nuevos accesos y mejorar la circulación interior, además de incrementar las plazas de aparcamiento con las que satisfacer las necesidades de la plantilla actual y futura.

Refuerzo de capacidad productiva

Asimismo, este proyecto tiene un importante interés social. Por un lado, da respuesta a la necesidad de reforzar aún más la capacidad productiva ante posibles situaciones de crisis sanitarias en la región y el conjunto del país y, por otro, contribuye a aumentar la riqueza y el empleo tanto en el municipio de San Sebastián de los Reyes como en la Comunidad de Madrid en su conjunto. En este sentido, la empresa apuesta por la creación de empleo de calidad y fomenta la formación del personal para mantener el nivel de cualificación requerido.

Según las estimaciones del grupo, para el área de producción se ha calculado la creación de 52 empleos destinados a la puesta en marcha de la nueva línea de producción, a lo que se sumarán las contrataciones en otras áreas de la planta tales como Administración, Ingeniería, Mantenimiento, Calidad, IT, Seguridad, Salud y Medio Ambiente, etc. En total, las distintas inversiones para aumentar la capacidad productiva de la planta realizadas entre 2023 y 2027 supondrán la creación de 200 nuevos empleos directos cualificados.

En palabras de Juan López-Belmonte, Presidente y Consejero Delegado de ROVI: "La ampliación de nuestra planta en San Sebastián de los Reyes es un paso fundamental en la estrategia de ROVI como referente en el sector biotecnológico. Estamos convencidos de que esta inversión no solo fortalecerá nuestra capacidad de producción y nuestra competitividad, sino que también contribuirá significativamente a mejorar la salud de las personas y las economías local y nacional. En ROVI seguimos comprometidos con la innovación, la inversión continua y la visión de futuro que nos permita seguir creciendo y ofreciendo soluciones de alto valor añadido a nuestros clientes y a la sociedad en general".

Además, el proyecto contribuye también, de forma decisiva, al nuevo Plan Estratégico de la industria Farmacéutica del Estado Español evaluado en el Plan de Recuperación, Transformación y Resiliencia, y responde a las nuevas propuestas de la directiva y reglamento europeos de 2023 para el sector farmacéutico.

Acerca de ROVI

ROVI es una compañía farmacéutica paneuropea, especializada y dedicada a la investigación, desarrollo, fabricación bajo licencia y comercialización de pequeñas moléculas y especialidades biológicas. La compañía, en continuo proceso de expansión internacional, tiene filiales en Portugal, Alemania, Reino Unido, Italia, Francia y Polonia, y cuenta con una cartera diversificada de más de 40 productos comercializados, en la que destaca su producto de referencia, Bemiparina, que ya está presente en más de 60 países de todo el mundo. Asimismo, ROVI comercializa su biosimilar de enoxaparina, desarrollado internamente, en Europa, estando presente ya en 40 países. ROVI continúa desarrollando la tecnología de la Plataforma ISM®, una línea de investigación puntera en el campo de la liberación prolongada de fármacos con ventajas demostradas. Para más información, visite www.rovi.es.